





Controllo della deriva su 24 ore o tempo di misurazione					
Componenti			CO2 1	O2 1	
			Vol.-%	Vol.-%	
C-Bombola			5,1	21	
Bombola Zero			0	0	
Inizio punto zero 1			0	0	
Fine punto zero 2			0	0,1	
Inizio punto riferimento 1			5,1	21	
Fine punto riferimento 2			5,1	20,9	
Inizio Data / Ore calibrazione	23/04/2024	09:45	gg:hh:mm	min	
Fine Data / Ore calibrazione	23/04/2024	18:18	00:07:43	463	
Drift punto zero (%)			0	0,3	
Drift punto riferimento (%)			0,0 %	-0,4 %	

**Informazioni della linea di campionamento, senza COT**

A seconda del compito e di altri fattori di influenza, il campionamento viene effettuato per mezzo di una sonda in acciaio inossidabile, se necessario con un filtro a monte, un tubo in PTFE, il trattamento del gas, sistema di raffreddamento / essiccazione con separazione fine delle particelle contenute nel gas di misura. Dopo che il gas di misurazione è stato essiccato e depolverato, viene alimentato all'analizzatore. Il sistema di misura è progettato in modo tale che il gas di misura possa essere riscaldato senza interruzioni, sia prima che dopo il condizionamento del gas. Di norma, il gas di misura viene alimentato al sistema di preparazione del gas ad una temperatura di 160 °C per evitare la condensazione prematura dell'acqua contenuta nel gas di misura.

Dispositivi per la determinazione delle condizioni del camino					
Pressione differenziale (DP) nel camino rilevata con tubo di Pitot Prandtl e micromanometro					
Produttore			MegaSystem		
Tipo			X1 APIS		
Campo visualizzazione (CV) [mbar]			0		
Limite di rilevabilità [mbar]			0,01		
N° interno degli strumenti utilizzati			A - 249		

Pressione statica (P sta) nel camino rilevata con tubo di Pitot Prandtl e micromanometro					
Produttore			MegaSystem		
Tipo			X1 APIS		
Campo visualizzazione (CV) [mbar]			0		
Limite di rilevabilità [mbar]			0,01		
N° interno degli strumenti utilizzati			A - 249		

Pressione atmosferica (P atm) a livello del punto di campionamento con micromanometro					
Produttore			MegaSystem		
Tipo			X1 APIS		
Campo visualizzazione (CV) [mbar]			0		
Limite di rilevabilità [mbar]			0,3		
N° interno degli strumenti utilizzati			A - 249		

Misurazione della temperatura					
	Sonda di temperatura	Dispositivo per la misurazione della temperatura			
Produttore	Conrad	Testo			
Tipo	IB90130	925			
Campo visualizzazione temperatura (CV) [°C]	-10 - 60	- 50 - 1250			
Campo visualizzazione umidità rel. (CV) [%]	25 - 95				
Limite di rilevabilità temperatura [°C]	0,1	0,1			
Limite di rilevabilità umidità rel. [%]	1				
N° interno degli strumenti utilizzati	A - 188	A - 093			

Misurazione della pressione					
	Sonda Pitot	Sonda Pitot			
Produttore	Paul Gothe	Paul Gothe			
Tipo	L-Pitot	L-Pitot			
Fattore di Pitot	1,000	1,000			
Lunghezza pitot	0,5	0,5			
Limite di rilevabilità [m/s]	5 Pa	5 Pa			
N° interno degli strumenti utilizzati	A - 151	A - 160			

Registrazione dei valori misurati					
Strumento di misura	Datalogger con PC				
Produttore	Agilent				
Tipo	34972A				
Campo visualizzazione (CV)	0 - 10 V, 0 - 20 mA o termiche selezionate				
N° interno degli strumenti utilizzati	A - 182				

Bilancia					
Produttore	Kern				
Tipo	EW2200-NM				
Campo visualizzazione (CV) [g]	0,0 - 2200,0				
Limite di rilevabilità [mg]	0,1				
N° interno degli strumenti utilizzati	A - 065				
Calcolo della densità dei gas di scarico	Calcolato secondo UNI EN ISO 16911				

Controllo funzionale sul camino					
Nome	N° interna	N° interna			
Pressione differenziale (DP)	A - 249				
Pressione statica (P sta)	A - 249				
Pressione atmosferica (P atm)	A - 249				
Temperatura (T)	A - 188	A - 093			
Pitot, Anemometro portata velocità	A - 151	A - 160			
Bilancia	A - 065				
Note	Esito di test	Positivo	Positivo		

Il controllo viene effettuato utilizzando standard di controllo o mediante confronto reciproco degli strumenti utilizzati in condizioni quanto più possibile identiche.  
La bilancia A -001 viene utilizzata esclusivamente in laboratorio ed è testata in laboratorio.



Metodi di misurazione in discontinuo			
Oggetto di misura	Acido cloridrico HCl	Acido fluoridrico HF	
Dispositivi di campionamento			
Tipo di campionamento	In stack		
Sonda di prelievo	Sonda riscaldata in vetro, 180 °C o 20 °C sopra la temperatura dei gas di scarico		
Tipo di filtro	Munktell, filtro vetro, Thimbles 22x68 mm		
Posizione del filtro	In stack		
Efficienza filtro	99,5% sulle particelle con un diametro del 0,3 µm		
Altri materiali	Titanio e Vetro		
Misuratore di volume di gas	Contatore gas (tipo: secco) con pompa		
Essiccazione dei fumi	Vasca di raffreddamento a valle con acqua refrigerata <=10 ° C, contenitore a valle con gel di silice		
Assorbitore	3 gorgogliatori con setto poroso per SO <sub>2</sub> , HCl, e HF		
Soluzioni	H <sub>2</sub> O bidistillata		
Trasporto e stoccaggio campioni	Raffreddato a circa 5 ° C in Flaconi PE		
Efficienza di assorbimento	Il > 95% dell'assorbimento avviene nei primi gorgogliatori		
Tipologia di campionamento	Non isocinetico		
Nota sulla norma	Soluzioni e assorbitori a norma del DPR 322 del 15.04.1971 Gorgogliamento a norma DPR 322 del 15.04.1971		
Limiti di rilevabilità	1 mg/Nm <sup>3</sup>	1,0 mg/Nm <sup>3</sup>	
Nota	I valori di concentrazione riscontrati inferiori ai limiti di quantificazione concorrono all'espressione delle somme riportate nel rapporto di prova nella misura DL/2, secondo la convenzione Medium Bound. Tale approccio prevede di considerare che il contributo dei valori inferiori al limite di quantificazione sia pari alla metà del limite di quantificazione.		

Oggetto di misura	Mercurio Hg		
Dispositivi di campionamento			
Tipo di campionamento	Out stack		
Sonda di prelievo	Sonda riscaldata in vetro, 180 °C o 20 °C sopra la temperatura dei gas di scarico		
Tipo di filtro	Munktell, Filtro in quarzo, D=45 mm		
Posizione del filtro	Out stack		
Efficienza filtro	99,5% sulle particelle con un diametro del 0,3 µm		
Altri materiali	Titanio e Vetro		
Misuratore di volume di gas	Contatore gas (tipo: secco) con pompa		
Essiccazione dei fumi	Vasca di raffreddamento a valle con acqua refrigerata <=10 ° C, contenitore a valle con gel di silice		
Assorbitore	KMnO <sub>4</sub> 2% in H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> al 10%		
Soluzioni	4 gorgogliatori impinger		
Trasporto e stoccaggio campioni	Raffreddato a circa 5 ° C in Flaconi PE		
Efficienza di assorbimento	Il > 95% dell'assorbimento avviene nei primi gorgogliatori per Hg		
Tipologia di campionamento	Isocinetico		
Nota sulla norma	Soluzioni e assorbitori a norma del DPR 322 del 15.04.1971 Gorgogliamento a norma DPR 322 del 15.04.1971		
Limiti di rilevabilità	1,0 µg/Nm <sup>3</sup>		
Nota	I valori di concentrazione riscontrati inferiori ai limiti di quantificazione concorrono all'espressione delle somme riportate nel rapporto di prova nella misura DL/2, secondo la convenzione Medium Bound. Tale approccio prevede di considerare che il contributo dei valori inferiori al limite di quantificazione sia pari alla metà del limite di quantificazione.		

#### Efficienza di assorbimento (Metalli, Hg)

L'efficienza di assorbimento nei gorgogliatori risulta conforme alle specifiche delle relative normative utilizzate in fase di campionamento.

Dati relativi alle caratteristiche prestazionali in relazione al valore limite di emissione (cfr. 9.2.5) (Metalli, Hg)

Si dichiara che la ripetibilità osservata dal laboratorio è compatibile con quella riportata nel metodo, come riscontrato nel documento PG-12-03 mercurio alle emissioni 13211 19-12-2014

Oggetto di misura	Umidità H <sub>2</sub> O	
Dispositivi di campionamento		
Tipo di campionamento	Out stack	
Sonda di prelievo	Sonda riscaldata in vetro, 180 °C o 20 °C sopra la temperatura dei gas di scarico	
Tipo di filtro	Munktell, filtro vetro, Thimbles 22x68 mm	
Posizione del filtro	Out stack	
Altri materiali	Titanio	
Misuratore di volume di gas	Contatore gas (tipo: secco) con pompa	
Essiccazione dei fumi	Vasca di raffreddamento a valle con acqua refrigerata <=10 ° C	
Assorbitore	3 gorgogliatori con setto poroso	
Soluzioni	Acqua e poi gel di silice	
Trasporto e stoccaggio campioni	La valutazione avviene immediatamente dopo il campionamento	
Tipologia di campionamento	Non isocinetico	
Nota sulla norma	Soluzioni e assorbitori a norma del DPR 322 del 15.04.1971 Gorgogliamento a norma DPR 322 del 15.04.1971	
Limiti di rilevabilità	0,2 g/Nm <sup>3</sup>	
Nota	I valori di concentrazione riscontrati inferiori ai limiti di quantificazione concorrono all'espressione delle somme riportate nel rapporto di prova nella misura DL/2, secondo la convenzione Medium Bound. Tale approccio prevede di considerare che il contributo dei valori inferiori al limite di quantificazione sia pari alla metà del limite di quantificazione.	

Controllo funzionale sul camino					
Oggetto di misura	HCl	HF	Hg		H <sub>2</sub> O
Test di tenuta linea	Positivo	Positivo	Positivo		Positivo
Test controllo flusso pompa	Positivo	Positivo	Positivo		Positivo
Prova di tenuta nel corso della misurazione	Positivo	Positivo	Positivo		Positivo
Pompa utilizzata-1	A - 492	A - 492	A - 169		A - 492
Note (Test di tenuta linea)	Il test è stato effettuato chiudendo il sistema di campionamento.				
Note (Test controllo flusso pompa)	Il test comprende un controllo di tenuta e il controllo del flusso a 10 l/min. con un flussometro.				
Note (Prova di tenuta nel corso della misurazione)	Inumidendo in modo specifico i pezzi di collegamento, una perdita può essere rilevata otticamente e/o controllando la concentrazione di ossigeno dopo la pompa.				

Informazioni sulla misurazione				
Oggetto di misura	Lot n°	Hg	3307	
		N° Filtro	Grado di isocinetismo	
	Campione bianco	FQ 321		
1	Campionamento	FQ 322	108 %	
2	Campionamento	FQ 323	115 %	
3	Campionamento	FQ 324	108 %	

Oggetto di misura	Dioxine PCDD/F
Dispositivi di campionamento	
Tipo di campionamento	Out stack
Sonda di prelievo	Sonda in vetro riscaldata, non superiore a 125 ° C e inferiore al punto di condensazione del vapore acqueo contenuto nei gas di scarico.
Tipo di filtro	Munktel, filtro vetro, Thimbles 22x68 mm con standard
Posizione del filtro	Out stack
Altri materiali	Vetro
Misuratore di volume di gas	Contatore gas (tipo: secco) con pompa
Essiccazione dei fumi	Raffreddamento del gas di misura < 20 ° C, contenitore a valle con gel di silice
Absorbitori	Filtro, Condensa, Acetone (Class:PG=3/II), Toluene (Class:PG=3/II) e Puff
Soluzioni	Condensa, Acetone e Toluene
Trasporto e stoccaggio campioni	Raffreddato a circa 5 ° C in Flaconi vetro
Tipologia di campionamento	Isocinetico

I valori di concentrazione riscontrati inferiori ai limiti di quantificazione concorrono all'espressione delle somme riportate nel rapporto di prova nella misura DL/2, secondo la convenzione Medium Bound. Tale approccio prevede di considerare che il contributo dei valori inferiori al limite di quantificazione sia pari alla metà del limite di quantificazione.

H-TEF sono i fattori di tossicità equivalente NATO CCMS Report n° 176 1988 definiti da North Atlantic Treaty Organization/Committee on the Challenges of Modern Society e ripresi da Dlgs 11/05/2005 n.133, Allegato 1 paragrafo 4 nota 1.

WHO-TEF sono i fattori di equivalenza definiti da World Health Organization re-evaluation of dioxin toxic equivalency factors, documento UNEP/POPS/COP.3/INF/27 del 11 aprile 2007

#### Procedura di analisi

Il metodo di lettura per i microinquinanti è stato condotto in HRGC-HRMS (spettrometria di massa in alta risoluzione) R-10000

#### Precisione

La ripetibilità è stata stimata osservando il grado di concordanza dei risultati di prove in doppio effettuate su campioni reali di emissioni gassose convogliate, come riportato sul documento PG-12-03 diossine emissioni 07-05-2012 e PG-12-03 Esame risultati tox WHO PCB 1948 30-03-2018

#### Controllo funzionale sul camino

Oggetto di misura	Dioxine
Test di tenuta linea	Positivo
Test controllo flusso pompa	Positivo
Prova di tenuta nel corso della misurazione	Positivo
Pompa utilizzata-1	Positivo
A - 249	

Note (Test di tenuta linea)  
Il test è stato effettuato chiudendo il sistema di campionamento.

Note (Test controllo flusso pompa)  
Il test comprende un controllo di tenuta e il controllo del flusso a 10 l / min. con un flussometro.

Note (Prova di tenuta nel corso della misurazione)  
Inumidendo in modo specifico i pezzi di collegamento, una perdita può essere rilevata otticamente e/o controllando la concentrazione di ossigeno dopo la pompa.

Materiale di riferimento filtro	Con purezza ≥ 98% inserito nel filtro a ditale
400 pg	1,2,3,7,8-PeCDF (13C12)
400 pg	1,2,3,7,8,9-HxCDF (13C12)
800 pg	1,2,3,4,7,8,9-HpCDF (13C12)
250000 pg	Benzo(e)pirene-D12

PCDD/F	Recupero-1	IPA	Recupero-1
12378 TCDD	//	Naftalene	70
2378 TCDD	85	Acenafilene	73
12378 PCDD	86	Acenafene	104
123478 HxCDD	97	Fluorene	102
123678 HxCDD	104	Fenantrene	100
123789 HxCDD	//	Antracene	86
1234678 HpCDD	82	Fluorantene	84
OCDD	82	Pirene	76
2378 TCDF	82	BaA	79
12378 PCDF	64	CHR	72
23478 PCDF	98	B(b)F	84
123478 HxCDF	102	B(j)F	//
123678 HxCDF	96	B(k)F	74
234678 HxCDF	89	BeP	50
123789 HxCDF	54	BeP	59
1234678 HpCDF	91	Per	100
1234789 HxCDF	57	BghiP	83
OCDF	76	IcdP	83
		DBahA	76
		DBahP	//
		DBaeP	//
		DBaP	52
		DBahP	//

#### Legenda colori

Standard di Siringa  
Standard di Campionamento  
Standard di Estrazione

Informazioni sulla misurazione						
		Temperatura massima del filtro durante il campionamento	Grado di isocinetismo	Temperatura massima al condensatore	Temperatura media della pompa	Volume pompa
1	Campionamento	105 ° C	95 %	9 ° C	18 ° C	6381 l

Note  
Il valore calcolato è maggiore del valore di campo e non supera il limite ELV.

Note (IPA)  
I calcoli riguardanti gli IPA sono stati eseguiti come descritto nella norma UNI EN 11338-2 paragrafo 6.2.

Il Chimico  
dott. Giampaolo Panato