

240121 20/06/2024 ID-N° Bolzano,

Allegato al Rapporto di prova N° 240121 - 01

Emissioni gassose

Impianto

APS HOLDING spa Impianto crematorio del comune di Padova Via Salboro 22/b 35124 Padova (PD)

Punto di emissione

Apparecchiature di prova utilizzate

Gas di verifica (Lo strumento è stato verificato mediante miscele di gas certificate) Gas di zero											
Gas di trasporto							Nota				
Air ambiente		20,95	Vol%						Punto zero FID		
Air Liquide									Punto zero Horiba		
Α	Air ambiente	Air ambiente	Air ambiente 20,95	Air ambiente 20,95 Vol%	Produttore N° della bombola Concentr. Gas di verifica Incert. conc Concentration of the second of th	Produttore N° della bombola Concentr. Gas di verifica Incert. conc Gas di verifica ir ambiente 20,95 Vol%	Produttore N° della bombola Concentr. Gas di verifica Incert. conc Gas di verifica Gas di trasporto (Resto) kir ambiente 20,95 Vol%	Produttore N° della bombola Concentr. Gas di verifica Incert. conc Gas di verifica (Resto) Data di scadenza in matternate 20,95 Vol.%	Produttore N° della bombola Concentr. Gas di verifica Incert. conc Gas di verifica Gas di trasporto (Resto) Data di scadenza Numero interno kir ambiente 20,95 Vol%		

	Gas di riferimento												
Gas di prova	Produttore	N° della bombola	Concentrazio	Concentrazione Gas di verifica		Incertezza concentrazione Gas di verifica				Data di scadenza	Numero interno	Nota	
CO	Sapio	D361088	65	mg/m³	±	2	N2	01/10/2024	M-0887				
NO	Sapio	D361088	67,3	mg/m³	±	2	N2	01/10/2024	M-0887				
CO2	Sapio	D361088	5,05	% Vol.	± 2		N2	01/10/2024	M-0887				

		Met	odi di misuraz	ione in continu	10		
Produttore	Horiba						
Tipo	PG 250						
Oggetto di misura	CO	ΝΟ/ΣΝΟ	CO2	02			
Campo visualizzazione (CV)	mg/m³ 625	mg/m³ 669	% Vol. 20	% Vol. 25			
Limite di rilevabilità, (O2 ± 0,2 %Vol.; alto ± 2,0 % CV)	0,1	0,1	1	0,1			
Principio di misurazione	NDIR	Chemilumine- scenza	NDIR	Paramagne- tismo			
Metodo di riferimento	si	si	si	si			
QAL-1	si	si	si	si			
N° interno degli strumenti utilizzati	A - 486						

Sonda di prelievo gas	Sonda in INOX
Linea di prelievo gas	Linea riscaldata in PTFE, (180 °C)

	Sistema di raffreddamento										
Produttore		M&C									
Tipo		PSS 5									
Principio di funzionamento del dispositivo di raffreddamento		Peltie									
Tem. Raffredamento		ca. 4°C									
N° interno degli strumenti utilizzati		A - 156									
it interno degli ottanioni dimerati		A - 130									

		Co	ontrollo funzior	nale sul camin	0					
Oggetto di misura		Horiba								
Tipo		PG 250								
Test di tenuta linea		Positivo								
Test di tenuta strumentale		Positivo								
Tempo di risposta (T 90: 200s)		<< 200 s								
Testo Lack of fit, (O2 ± 0,3%; alto ± 2,0%)		Positivo								
Nº interno degli strumenti-1 utilizzati		A - 486								
Note (Test di tenuta linea)										
Il test è stato effettuato chiudendo il sistema di campionamento.										
Note (Prova di tenuta)										
Applicazione senza pressione di gas di controllo.	Applicazione senza pressione di gas di controllo.									
ote (Testo Lack of fit)										
Il comportamento lineare dello strumento viene verificato utilizzando due gas co	on concentrazioni dif	ferenti nel range di	visualizzazione impo	ostato.						



				Controllo dell	a deriva su 24	ore o tempo di	misurazione		
Componenti			CO2_1	02_1					
			Vol%	Vol%					
C-Bombole			5,1	21					
Bombole Zero			0	0					
Inizio punto zero 1			0	0					
Fine punto zero 2			0	0,1					
Inizio punto riferimento 1			5,1	21					
Fine punto riferimento 2			5,1	20,9					
Inizio Data / Ore calibrazione	23/04/2024	09:45	gg:hh:mm	min					
Fine Data / Ore calibrazione	23/04/2024	18:18	00:07:43	463					
Drift punto zero (%)			0	0,3					
Drift punto riferimento (%)			0,0 %	-0,4 %					

Informazioni della linea di campionamento, senza COT

A seconda del compito e di altri fattori di influenza, il campionamento viene effettuato per mezzo di una sonda in acciaio inossidabile, se necessario con un filtro a monte, un tubo in PTFE, il trattamento del gas, sistema di raffreddamento / essiccazione

A seconda del compito e di altri fattori di influenza, il campio con separazione fine delle particelle contenute nel gas di mi senza interruzioni, sia prima che dopo il condizionamento d	sura. Dopo che il gas di misur	azione è stato essic	ato e depolverato, viene alimer	ntato all'analizzatore. I	I sistema di misura	è progettato in modo ta	le che il gas di misura p	ossa essere riscalo
nisura.	ei gas. Di norma, ii gas di mist	ira viene alimentato	i sistema di preparazione dei g	gas ad una temperatui	a di 160 °C per evita	ire la condensazione pr	ematura deli acqua con	lenuta nei gas di
			eterminazione delle co					
		enziale (DP) nel	amino rilevata con tubo o	li Pitot Prandtl e r	nicromanometro		T	
Produttore	MegaSystem							
Гіро	X1 APIS							
Campo visualizzazione (CV) [mbar] Limite di rilevabilità [mbar]	0 0,01							
l° interno degli strumenti utilizzati	A - 249							
	•	•	•	•	•	•	•	•
		ica (P sta) nel ca	nino rilevata con tubo di	Pitot Prandtl e mi	cromanometro			
roduttore	MegaSystem X1 APIS							
ipo Campo visualizzazione (CV) [mbar]	X1 APIS							
imite di rilevabilità [mbar]	0,01							
° interno degli strumenti utilizzati	A - 249							
roduttore		sterica (P atm) a	livello del punto di camp	ionamento con m	cromanometro			
roduttore ipo	MegaSystem X1 APIS							
Campo visualizzazione (CV) [mbar]	0							
imite di rilevabilità [mbar]	0,3							
o interno degli strumenti utilizzati	A - 249							
		N	surazione della temperati	ura				
	Sonda di	1			lo miouro-i :' "	tomporatur-		
	temperatura			Dispositivo per	la misurazione della	a temperatura		
roduttore	Conrad IB90130	Testo 925						
ipo ampo visualizzazione temperatura (CV) [°C]	-10 - 60	- 50 - 1250						
ampo visualizzazione umidità rel. (CV) [%]	25 - 95							
imite di rilevabilità temperatura [°C]	0,1	0,1						
imite di rilevabilità umidità rel. [%]	1							
º interno degli strumenti utilizzati	A - 188	A - 093						
	0 t. Pit. t		isurazione della pressior	1e				
strumento di misura	Sonda Pitot	Sonda Pitot						
roduttore	Paul Gothe	Paul Gothe						
ipo	L-Pitot	L-Pitot						
attore di Pitot unghezza pitot	1,000	1,000						
imite di rilevabilità [m/s]	0,5 5 Pa	0,5 5 Pa						
inte di rievabilità (105) interno degli strumenti utilizzati	A - 151	A - 160						
interno degli strumenti utilizzati	A- 151	A - 100						
		Re	istrazione dei valori misu	ırati				
trumento di misura	Datalog	ger con PC						
roduttore		ilent						
ïpo	34	972A						
		mA o termiche						
Campo visualizzazione (CV)		zionate						
1° interno degli strumenti utilizzati		- 182						
<u> </u>								
		-	Bilancia	•				
roduttore	K	ern						
ipo		200-NM 2200,0						
ampo visualizzazione (CV) [g] imite di rilevabilità [mg]		2200,0 D,1						
° interno degli strumenti utilizzati		- 065						
alcolo della densità dei gas di scarico	Calcolato secono	lo UNI EN ISO 16911						
			tualla fomala11					
ome	Mº int		ntrollo funzionale sul can	11110				
ome ressione differenziale (DP)	N° interna A - 249	Nº interna						
ressione statica (P sta)	A - 249							
ressione atmosferica (P atm)	A - 249							
emperatura (T)	A - 188	A - 093						
ritot, Anemometro portata velocità	A - 151	A - 160						
Bilancia lote Esito di test	A - 065	Docitivo						
ote Esto di test	Positivo	Positivo						
controllo viene effettuato utilizzando standard di controllo	o mediante confronto recipro	co deali strumenti u	lizzati in condizioni quanto niù	possibile identiche.				



	Meto	di di misurazione in disc				
Oggetto di misura		Acido cloridico		Acido fluorida	rico	
-35		HCI		HF		
		Dispositivi di campioname	to			
Tipo di campionamento	In stack					
Sonda di prelievo	Sonda riscaldata in vetro, 180 °C o 20	o °C sopra la temperatura dei g	as di scarico			
Tipo di filtro	Munktell, filtro vetro, Thimbles 22x68	mm				
Posizione del filtro	In stack					
Efficienza filtro	99,5% sulle particelle con un diametr	o del 0,3 μm				
Altri materiali	Titanio e Vetro	-				
Misuratore di volume di gas	Contatore gas (tipo: secco) con pom	pa				
Essiccazione dei fumi	Vasca di raffreddamento a valle con	acqua refrigerata <=10 ° C, co	tenitore a valle	con gel di sili	ice	
Assorbitore	3 gorgogliatori con setto poroso per	SO2, HCI, e HF				
Soluzioni	H2O bidistillata					
Trasporto e stoccaggio campioni	Raffreddato a circa 5 ° C in Flaconi P	E				
Efficienza di assorbimento	II > 95% dell'assorbimento avviene ne	ei primi gorgogliatori				
Tipologia di campionamento	Non isocinetico					
Nota sulla norma	Soluzioni e assorbitori a norma del D Gorgogliamento a norma DPR 322 de					
Limiti di rilevabilità		1 mg/Nm ³	1,0	0 mg/N	Nm³	
Nota						e riportate nel rapporto di prova nella misura DL/2, secondo la e di quantificazione sia pari alla metà del limite di quantificazione.

Oggetto di misura	Mercurio Hg							
	Dispositivi di ca	ampionamento						
Tipo di campionamento	Out stack							
Sonda di prelievo	Sonda riscaldata in vetro, 180 °C o 20 °C sopra la tem	peratura dei gas di scarico						
Tipo di filtro	Munktell, Filtro in quarzo, D=45 mm							
Posizione del filtro	Out stack							
Efficienza filtro	99,5% sulle particelle con un diametro del 0,3 µm							
Altri materiali	Titanio e Vetro							
Misuratore di volume di gas	Contatore gas (tipo: secco) con pompa							
Essiccazione dei fumi	Vasca di raffreddamento a valle con acqua refrigerata	Vasca di raffreddamento a valle con acqua refrigerata <=10 ° C, contenitore a valle con gel di silice						
Assorbitore	KMnO4 2% in H2SO4 al 10%							
Soluzioni	4 gorgogliatori impinger							
Trasporto e stoccaggio campioni	Raffreddato a circa 5 ° C in Flaconi PE							
Efficienza di assorbimento	II > 95% dell'assorbimento avviene nei primi gorgogliatori per Hg							
Tipologia di campionamento	Isocinetico							
Nota sulla norma	Soluzioni e assorbitori a norma del DPR 322 del 15.04. Gorgogliamento a norma DPR 322 del 15.04.1971	.1971						
Limiti di rilevabilità	1,0 μg/Nm³							
Nota		1,0 µg nm² Valori di concentrazione riscontrati inferiori al limiti di quantificazione concorrono all'espressione delle somme riportate nel rapporto di prova nella misura DL/2, secondo la convenzione Medium Bound. Tale approccio prevede di considerare che il contributo dei valori inferiori al limite di quantificazione sia pari alla metà del limite di quantificazione.						

Efficienza di assorbimento (Metalli, Hg)

L'efficienza di assorbimento nei gorgogliatori risulta conforme alle specifiche delle relative normative utilizzate in fase di campionamento.

Dati relativi alle caratteristiche prestazionali in relazione al valore limite di emissione (cfr. 9.2.5) (Metalli, Hg)

Si dichiara che la ripetibilità osservata dal laboratorio è compatibile con quella riportata nel metodo, come riscontrato nel documento PG-12-03 mercurio alle emissioni 13211 19-12-2014

Oggetto di misura		Umidità
-55		H2O
	Dispositivi di campionamento	
Tipo di campionamento		Out stack
Sonda di prelievo		Sonda riscaldata in vetro, 180 °C o 20 °C sopra la temperatura dei gas di scarico
Tipo di filtro		Munktell, filtro vetro, Thimbles 22x68 mm
Posizione del filtro		Out stack
Altri materiali		Titanio
Misuratore di volume di gas	Contatore gas (tipo: secco) con pompa	
Essiccazione dei fumi		Vasca di raffreddamento a valle con acqua refrigerata <=10 ° C
Assorbitore		3 gorgogliatori con setto poroso
Soluzioni		Acqua e poi gel di silice
Trasporto e stoccaggio campioni		La valutazione avviene immediatamente dopo il campionamento
Tipologia di campionamento		Non isocinetico
Nota sulla norma	Soluzioni e assorbitori a norma del DPR 322 del 15.04.1971 Gorgogliamento a norma DPR 322 del 15.04.1971	
Limiti di rilevabilità		0,2 g/Nm³
Nota		concorrono all'espressione delle somme riportate nel rapporto di prova nella misura DL/2, secondo la s il contributo dei valori inferiori al limite di quantificazione sia pari alla metà del limite di quantificazione.

Controllo funzionale sul camino									
Oggetto di misura	HCI	HF	Hg		H2O				
Test di tenuta linea	Positivo	Positivo	Positivo		Positivo				
Test controllo flusso pompa	Positivo	Positivo	Positivo		Positivo				
Prova di tenuta nel corso della misurazione	Positivo	Positivo	Positivo		Positivo				
Pompa utilizzata-1	A - 492	A - 492	A - 169		A - 492				
Note (Test di tenuta linea)									
Il test è stato effettuato chiudendo il sistema di campionamento.									
Note (Test controllo flusso pompa)									
Il test comprende un controllo di tenuta e il controllo del flusso a 10 I / min. con un flussometro.									
Note (Prova di tenuta nel corso della misurazione)									
Inumidendo in modo specifico i pezzi di collegamento, una perdita può essere rilevata otticament	te e/o controllando la concentrazione di os	sigeno dopo la pom	pa.						



Informazioni sulla misurazione										
	Oggetto		Hg							
		Lot n° N° Filtro								
			Grado di isocinetismo							
	Campione bianco	FQ 321								
1	Campionamento	FQ 322	108 %							
2	Campionamento	FQ 323	115 %							
3	Campionamento	FQ 324	108 %							

Oggetto di misura	Dioxine PCDD/F					
Dispositivi di campionamento						
po di campionamento Out stack						
Sonda di prelievo	Sonda in vetro riscaldata, non superiore a 125 ° C e inferiore al punto di condensazione del vapore acqueo contenuto nei gas di scarico.					
Tipo di filtro	Munktell, filtro vetro, Thimbles 22x68 mm con standard					
Posizione del filtro	Out stack					
Altri materiali	Vetro					
Misuratore di volume di gas	Contatore gas (tipo: secco) con pompa					
Essiccazione dei fumi	Raffreddamento del gas di misura < 20 °C, contenitore a valle con gel di silice					
Assorbitore	Filtro, Condensa, Acetone (Class/PG=3/II), Toluene (Class/PG=3/II) e Puff					
Soluzioni	Condensa, Acetone e Toluene					
Trasporto e stoccaggio campioni	Raffreddato a circa 5 ° C in Flaconi vetro					
Tipologia di campionamento	Isocinetico					
Nota sulla norma						

I valori di concentrazione riscontrati inferiori al limiti di quantificazione concorrono all'espressione delle somme riportate nel rapporto di prova nella misura DL/2, secondo la convenzione Medium Bound. Tale approccio prevede di consi contributo dei valori inferiori al limite di quantificazione sia pari alla metà del limite di quantificazione.

I-TEF sono i fattori di tossicità equivalente NATO CCMS Report n°176 1988 definiti da North Atlantic Treaty Organization/Committee on the Challenges of Modern Society e ripresi da Digs 11/05/2005 n.133, Allegato 1 paragrafo 4 nota 1. WHO-TEF sono i fattori di equivalenza definiti da World Health Organization re-evaluation of dioxin toxic equivalency factors, documento UNEP/POPS/COP.3/INF/27 del 11 aprile 2007 nme riportate nel rapporto di prova nella misura DL/2, secondo la convenzione Medium Bound. Tale approccio prevede di considerare che il

Procedura di analisi

Il metodo di lettura per i microinquinanti è stato condotto in HRGC-HRMS (spettrometria di massa in alta risoluzione) R>10000

Precisione

Precisione

La ripetibilità è stata stimata osservando il grado di concordanza dei risultati di prove in doppio effettuate su campioni reali di emissioni gassose convogliate, come riportato sul documento PG-12-03 diossine emissioni 07-05-2012 e PG-12-03 Esame risultati tox WHO PCB 1948 30-03-2018

	C	Controllo funzionale sul camino
Oggetto di misura	Dioxine	
Test di tenuta linea	Positivo	
Test controllo flusso pompa	Positivo	
Prova di tenuta nel corso della misurazione	Positivo	
Pompa utilizzata-1	Positivo	
	A - 249	
Note (Test di tenuta linea)		
Il test è stato effettuato chiudendo il sistema di campionamento.		
Note (Test controllo flusso pompa)		
Il test comprende un controllo di tenuta e il controllo del flusso a 10 I / I	nin. con un flussometro.	
Note (Prova di tenuta nel corso della misurazione)		
Inumidendo in modo specifico i pezzi di collegamento, una perdita può	essere rilevata otticamente e/o contr	rollando la concentrazione di ossigeno dopo la pompa.

·		
Materiale di riferimento filtro	Con purezza ≥ 98% inserito nel filtro a ditale	
	g 1,2,3,7,8-PeCDF (13C12)	
	g 1,2,3,7,8,9-HxCDF (13C12)	
800 p	g 1,2,3,4,7,8,9-HpCDF (13C12)	
250000 p	g Benzo(e)pirene-D12	

PCDD/F	Recupero-1						IPA	Recupero-1	
1378 TCDD	//						Naftalene	70	
2378 TCDD	85						Acenaftilene	73	
12378 PCDD	86						Acenaftene	104	
123478 HxCDD	97						Fluorene	102	
123678 HxCDD	104						Fenantrene	100	
123789 HxCDD	//						Antracene	86	
1234678 HpCDD	82						Fluorantene	84	
OCDD	82						Pirene	76	
2378 TCDF	82						BaA	79	
12378 PCDF	64						CHR	72	
23478 PCDF	98						B(b)F	84	
123478 HxCDF	102						B(j)F	//	
123678 HxCDF	96						B(k)F	74	
234678 HxCDF	89						BeP	50	
123789 HxCDF	54						BaP	59	
1234678 HpCDF	91			•	•	•	Per	100	
1234789 HpCDF	57						BghiP	83	
OCDF	76						IcdP	83	
							DBahA	76	
Legenda colori					DBalP	//			
	Standard di Siringa					DBaeP	//		
	Standard di Campionamento					DBaiP	52		
	Standard di Estra	zione					DBahP	//	

Informazioni sulla misurazione									
		Temperatura massima del filtro durante il campionamento			Temperatura media della pompa	Volume pompa			
1	Campionamento	105 °C	95 %	9 °C	18 °C	6381 I			
Note									
Il valore calcolato è maggiore del valore di campo e non supera il limite ELV.									

Note (IPA)

I calcoli riguardanti gli IPA sono stati eseguiti come descritto nella norma UNI EN 11338-2 paragrafo 6.2.

Il Chimico dott. Giampaolo Panato